Technisches Datenblatt

JT 10700 WG-BFG Wrapping Films

Langfristig verwendbare Cast-Vinylfolie – Vollverklebungen auf gewölbten Oberflächen

➔ Produktkombination

OBERMATERIAL	50 µm weiß-glänzend, Cast PVC
KLEBSTOFF	Permanent haftender grauer Klebstoff (bubble-free) auf Lösungsmittelbasis
TRÄGERMATERIAL	Hochstabiles 145 g/m² weißes, mikro-geprägtes PE-beschichtetes Papier

➔ Vorteile

• Sehr gute Verformbarkeit auf gewölbten Oberflächen und Rundungen
• Exzellente Bedruckungseigenschaften auf allen wichtigen Druckplattformen
• Lange haltbar
• Mactac Klebstoff - durch die schwache Anfangshaftung einfach zu Repositionieren, dadurch einfache Handhabung
• Schnelles und effizientes Verkleben ohne Lufteinschlüsse unter der Folie
• Hohe Opazität, grauer Klebstoff
• ICC-Profile für optimale Druckergebnisse verfügbar

➔ Kompatibilität - Oberflächen

Die Produkte wurden für die Fahrzeugbeschriftung - auf ebenen, gewölbten, geprägten oder genieteten Oberflächen - entwickelt.

➔ Anwendungsbereiche

JT 10700 WG-BFG ist eine exzellente Wahl für langfristige Werbeanwendungen auf gerundeten Oberflächen. Dast Material eignet sich besonders gut für die Teil- oder Vollverklebung von Fahrzeugen und anderen gewölbten Oberflächen.

➔ Druck

Das Produkt wurde speziell für den Eco-Solvent- und Latex-Druckprozess auf Großformatdruckern konzipiert. Auch der Druck mit UV-härtenden Farben ist möglich, solange die gewünschten Druckfarben für die zu erwartende Verformung flexibel genug sind.
Wenn Sie mit UV-härtenden Farben drucken, passen Sie bitte Ihre Druckgeschwindigkeit und die Aushärtungseinstellungen an. Bitte prüfen Sie die Einstellungen des Druckerherstellers, wenn Sie dünne, weiche Medien verwenden.
Um die bestmögliche Qualität zu erreichen, stellen Sie bitte sicher, dass die ICC-Profile und Druckereinstellungen korrekt sind. Die Profile erhalten Sie von unseren Geschäftsstellen oder Händlern oder Sie können sie unter www.mactacgraphics.eu herunterladen.
Die ICC-Profile werden nur für Kunden bereit gestellt. Die Druckumgebung, die unterschiedlichen Drucksysteme und -farben sowie die jeweilige Software können das Endergebnis maßgeblich beeinflussen. Grundsätzlich obliegt es dem Endnutzer, festzustellen, ob das Profil für die spezifische Druckanwendung geeignet ist.

Bedingungen im Druckerraum: Drucken im klimatisierten Raum bei ± 23° C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit. Die maximal tolerierte Druckfarbensättigung liegt bei 270 %.

Hinweis: Die besten Anwendungsergebnisse erhalten Sie, wenn der Druck gründlich getrocknet ist. Lösungsmittel machen die Folie weich und dehnbar. Ein nicht hinreichend getrockneter Druck beeinträchtigt die Eigenschaften des Klebstoffs und erhöht das Risiko für ein Ablösen der Kanten, ein zu starkes Zusammenziehen, das Ablösen der Folie und eine zu starke Klebstoffübertragung. Wir empfehlen, die gedruckte Grafik in eine zusätzliche Trockenvorrichtung zu legen und sie dort 24 Stunden möglichst bei 30° C ruhen zu lassen. Ist keine zusätzliche Trocknungsanlage verfügbar, empfehlen wir eine längere Trockenzeit von 36 bis 48 Stunden, wobei der Druck auf einer flachen Oberfläche liegt oder zum Trocknen aufgehängt wird. Dabei sollte genügend Platz zur Verfügung stehen, damit die Oberfläche der Folie gut gelüftet wird. Wird die Grafik zu eng gewickelt, können die Lösungsmittel nicht verdunsten.
Lässt man die Folie nicht durchtrocknen, verbleiben in Vinylfolie und Klebstoff reichlich Lösungsmittel, welche die Eigenschaften und folglich das Verhalten der Folie beeinträchtigen. Der 'B-free' Effekt entfällt dann für den Kunden und damit profitiert er nicht von einer schnelleren Verklebung. Auch können Klebstoffrückstände verbleiben und die Repositionierung kann nicht so unkompliziert erfolgen wie versprochen.

➔ Laminierung

Wenn die Druckgrafik voraussichtlich mit ätzenden Flüssigkeiten, Rauch, Dämpfen, hoher Luftverschmutzung in Kontakt kommt, wenn Kratzer oder Abrieb wahrscheinlich sind oder einfach um eine längere Haltbarkeit zu erreichen, empfehlen wir ausdrücklich, die Drucke mit einer selbstklebenden Schutzfolie der **LF 10700 Serie** oder **Permacolor HORIZon™** zu laminieren.
Die Schutzlaminierung darf erst erfolgen, wenn der Druck vollständig getrocknet ist. Bitte beachten Sie den Hinweis oben im Abschnitt , Druck'.
Mactac lehnt jegliche Verantwortung für Produktmängel ab, wenn Laminat-Folien verwendet werden, die nicht von Mactac sind.

➔ Verklebeprozess

JT 10700 WG-BFG müssen gemäß den allgemeinen Anwendungshinweisen für selbstklebende Materialien und dem Technischen Informationsblatt 4.17 verklebt

werden - beide Anweisungen sind auf unserer Website www.mactacgraphics.eu im Bereich Kundensupport verfügbar.

Wir raten von einer Nassverklebung ab.

Einschränkungen: Weil Untergründe, Dichtungsmittel und Farben stark variieren können, übernimmt Mactac keinerlei Haftung für unbefriedigende Ergebnisse beim Verkleben oder Ablösen des Materials.
Grundsätzlich obliegt es dem Nutzer, durch Vorab-Tests festzustellen, ob das Produkt für die spezifische Oberfläche geeignet ist.

➔ Erwartete Haltbarkeit

Die zu erwartende Haltbarkeit bei vertikaler Verklebung des unverarbeiteten Produktes in Zentraleuropa (Zone 1) liegt bei **bis zu sieben Jahren, bis zu vier Jahren bei vertikaler Verklebung des verarbeiteten Produktes** und bis zu zwei Jahre für horizontale Verklebung des verarbeiteten Produktes.
Diese Informationen beruhen auf erfolgreichen Anwendungserfahrungen aus der Praxis und unter Testbedingungen (künstliche Alterung) gemäß ISO4892-2.
Hinweis: Die Laminierung des bedruckten Materials verzögert ein eventuelles Ausbleichen, das nach einer gewissen Zeit auftreten kann. Inwieweit die Farbe ausbleicht, hängt von der Qualität der Druckfarben, der Ausrichtung des bedruckten Materials, dem Präsentationswinkel und vom genauen Standort ab Extremtemperaturen, UV-Licht und Klimabedingungen Südeuropas, der Tropen, Subtropen oder der Wüste begünstigen ein(e) schnellere(s) Altern/Zersetzung. Das gilt ebenso für Gebiete mit hoher Luftverschmutzung, in großer Höhe und für Südwände.

Weitere Informationen finden Sie im Technischen Informationsblatt 7.5: "Haltbarkeit von kombinierten MACtac Druckmedien und Laminierungen im Außenbereich".

➔ Haltbarkeit bei der Lagerung

Zwei Jahre bei Lagerung zwischen 15 und 25° C und bei ± 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (in Originalverpackung).

➔ Physikalische Eigenschaften

	NORMALWERTE	TESTMETHODE
Klebkraftwerte, 23°C Anfangshaftung auf Glas (N/25 mm) 24 Std. ablösbar auf Glas (N/25 mm)	 17 11	 FTM 9 FTM 1
Dimensionsstabilität Schrumpf: 48 Std. bei 70° C (auf Aluminum verklebt)	Max 0,3 mm	FTM 14
Temperaturbereiche Mindestanwendungstemperatur: Service-Temperaturbereich	 + 10° C - 20° bis + 70° C	
Entflammbarkeit Auf Aluminum verklebt	Selbstverlöschend	Mactac Testmethode

➔ Transport

Um den Transport zu erleichtern, kann **JT 10700 WG-BFG** aufgerollt werden - mit dem Bild nach außen und bei einem Mindestdurchmesser von 15 cm (z. B. auf einer 6 Zoll Mittelrolle). Stellen Sie sicher, dass der Druck absolut trocken ist und durch eine Plastikhülle geschützt wird. Vermeiden Sie während des Transports oder bei der Lagerung starke Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen.

➔ Allgemeiner Hinweis:

Diese Faktoren beeinflussen die Haftung

Um sicherzustellen, dass das Material für die Anwendung geeignet ist, testen Sie die vorgeschlagene Produktkombination unter tatsächlichen, praktischen Anwendungs- und Nutzungsbedingungen, bevor Sie in die Produktion gehen.
Das Ablösen von **JT 10700 WG-BFG** kann sich auf folgenden Substraten schwieriger gestalten: Polystyrol, mit Nitrozellulose gestrichene Oberflächen und Weich-PVC. Auf diesen Substraten kann sich die Haftung mit der Zeit verstärken und beim Entfernen der Folie können Klebstoffrückstände verbleiben.
Folgende Faktoren verändern eventuell die Haftung des selbstklebenden Produkts:

- Staub, Dreck, Fett, Oxidation
- Oberflächen mit geringer Spannung wie etwa Polyethylen, Polypropylen, usw.
- Wir raten von der Anwendung in einem Temperaturbereich unterhalb des Mindestwerts und einer Nutzung außerhalb des angegebenen Servicetemperaturbereichs ab.

WICHTIGER HINWEIS

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Aussagen von Mactac sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Mactac Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung ebendieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Verkauf sämtlicher Avery Dennison Produkte unterliegt den allgemeinen Geschäfts- und Vertriebsbedingungen von Avery Dennison, die Sie unter http://terms.europe.averydennison.com finden.

mactac

Technischer Support

Tel: +32 (0)67-346 211
Fax: +32 (0)67-330 574
E-Mail : mactac.europe@mactac.eu

Website: www.mactacgraphics.eu