Car Wrapping: Autofolie verkleben

Trockenverklebung für Autofolien mit Luftkanälen, zum Beispiel TeckWrap, Folindo, Rapid Teck, 3M 2080, Avery Supreme Wrapping Film und Oracal 970RA.

Das brauchst du

- HyperClean
- HyperClay & HyperLube Set
- HyperIPA
- HyperLube
- Shine & Slide
- HyperMag
- Snappy
- HyperGuard Cutter
- SOTT Filzrakel
- TrueDeerGlide
- ShadowCutter 30°
- Profi Folierhandschuhe
- Knifeless Tape Design Line
- Knifeless Tape Finish Line
- FERM HAM1026
- SOTT Infrarotmesser

Vorher beachten

Raum, Lack und Folie müssen die Mindesttemperatur deiner Folie haben. Sie steht im Datenblatt und weiter unten in der Tabelle. Nicht in der Sonne arbeiten, auf heißem Lack greift der Kleber sofort.

Bestell die Folie für ein Auto in einem Auftrag, nachbestellte Meterware kann aus einer anderen Charge kommen.

Große Bauteile verklebst du am besten zu zweit.

Häufigster Fehler: Folie kalt um die Kante gezogen

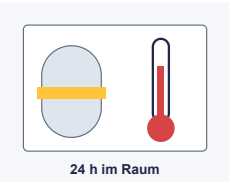
Wird die Folie unter Spannung umgelegt, zieht sie sich nach Tagen an der Kante zurück und hebt ab. So bleibt sie liegen:

1. Folie vor dem Umlegen mit Wärme entspannen.
2. Umlegen und auf der Rückseite festrakeln.
3. Kante nachtempern, auf die Temperatur aus dem Datenblatt, bei TeckWrap zum Beispiel rund 100 °C.

Ohne Entspannen und Nachtempern löst sich die Folie gerade an Kanten und Sicken wieder.

1 Auto waschen

Wasch das Auto gründlich mit Autoshampoo ohne Wachs- und Glanzzusätze. In der Waschstraße nimmst du ein Programm ohne Wachs, sonst sitzen Wachsreste genau dort, wo die Folie halten soll.



2 Auto und Folie aufwärmen

Stell das Auto in eine staubarme, helle Halle und lass es auf Raumtemperatur kommen. Die Folienrolle steht 24 Stunden vorher in der Originalverpackung im Raum. Miss die Lacktemperatur mit dem Infrarotmesser, eine kalte Karosserie fühlt sich wärmer an, als sie ist.

3 Lack kneten

HyperClay mit HyperLube holt Flugrost, Teer und eingebrannte Partikel aus dem Lack. Die Knete nimmst du nur für die Flächen, nicht für Falze.

4 Entfetten

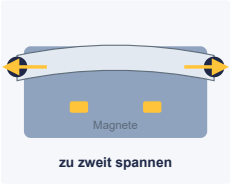
Mit HyperIPA entfettest du jedes Bauteil gründlich, auch Falze und Rückseiten der Kanten. Wechsel die Tücher regelmäßig.

5 Finish mit HyperClean

Direkt vor dem Verkleben wischst du das Bauteil mit HyperClean ab. HyperClean kommt zuletzt, nicht das Isopropanol: Auf frischem IPA packt der Kleber sofort zu und du kannst kaum noch ausrichten. Danach fasst du die Fläche nicht mehr an.

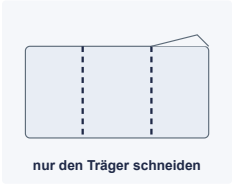
6 Zuschneiden

Miss jedes Bauteil aus und schneide die Folie mit dem Snappy und rundum Zugabe zu, damit du sie greifen und um die Kanten legen kannst. Kleb vor dem Abziehen einen Pfeil aus Kreppband in Abrollrichtung auf jeden Zuschnitt. Bei Metallic, Flip-Farben, Carbon und gebürsteter Optik ist das Pflicht.



7 Zu zweit ausrichten

Leg die Bahn mit Träger auf und fixier sie mit Magneten. Dann ziehst du den Träger ab und spannst die Folie zu zweit locker über das Bauteil, ohne dass sie den Lack berührt. Zu zweit geht das deutlich leichter. Chrom ziehst du flach ab, ein Knick bleibt sichtbar.



8 Tipp: nur den Träger schneiden

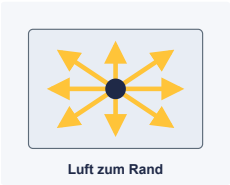
Mit dem HyperGuard Cutter schneidest du nur das Trägerpapier durch, die Folie bleibt ganz. So ziehst du den Träger nur dort ab, wo du gerade verklebst, und der Rest bleibt geschützt. Das erleichtert dir große Bauteile, wenn du allein arbeitest.

9 Shine & Slide bei starkem Kleber

Manche Autofolien haben einen Kleber, der sofort stark anzieht, zum Beispiel TeckWrap, Folindo, Rapid Teck oder Oracal. Shine & Slide senkt diese Anfangshaftung, die Folie lässt sich leichter anlegen und neu ausrichten. Wo du sprühst und wo nicht, zeigt die Grafik unten.

10 Falten herausheben

Leg die Folie so faltenfrei wie möglich auf, bevor du rakelst. Bildet sich eine Falte, drückst du sie nicht platt: Heb die Folie bis hinter die Falte an, wärm sie bei Bedarf kurz an und leg sie ohne Zug neu ab. Eine plattgedrückte Falte bleibt sichtbar.

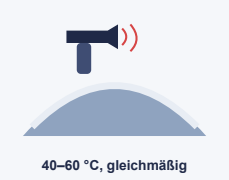


11 Luft nach außen rakeln

Du arbeitest die Luft immer zum Rand hin aus, mit überlappenden Zügen. Wo du anfängst, hängt vom Bauteil ab: auf flachen Teilen oft in der Mitte, sonst dort, wo die Folie schon sicher sitzt. Sprüh die Rakelkante vorher mit HyperLube ein, dann bremst sie nicht und du verhinderst Kratzer. Manche Glanzfolien tragen eine Schutzfolie, die beim Rakeln drauf bleibt, zum Beispiel die 3M 2080 in Glanz und Hochglanz. Sie verhindert Abdrücke beim Verkleben und kommt vor dem Nachwärmen ab.

12 Die richtige Rakel

Für die meisten Folien nimmst du einen Filzrakel. Auf Hochglanz, Metallic und Chrom ist eine Lederkante wie die TrueDeerGlide noch schonender, eine blanke Kunststoffkante zerkratzt die Oberfläche. Matt- und Strukturfolien fasst du nur mit fusselfreien Folierhandschuhen an.



13 Wölbungen formen

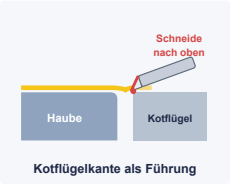
Wölbungen sind nach außen gerundete Flächen, zum Beispiel Kotflügel, Stoßstangenecken oder Spiegelkappen. Dort muss sich die Folie dehnen. Erwärm sie großflächig mit dem Heißluftföhn auf die Formtemperatur aus dem Datenblatt, bei TeckWrap zum Beispiel 40–60 °C, und verteil die Dehnung in mehrere Richtungen statt an einer Stelle zu ziehen. Halte den Föhn in Bewegung.

14 Sicken

Leg die Folie zuerst nur auf die Erhebungen. Dann erwärmen und mit dem Finger zuerst in den tiefsten Punkt der Sicke drücken, danach zu den Seiten hocharbeiten. Bei sehr tiefen Sicken setzt du lieber ein Inlay. Das ist hochwertiger als überdehnte Folie, weil sich ein Inlay so gut wie nie wieder hebt.

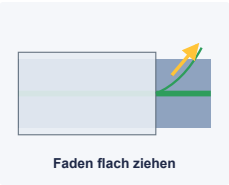
15 Kanten: entspannen, umlegen, nachtempern

Bevor du die Folie um eine Kante legst, entspannst du sie mit Wärme. So geht die Spannung aus dem Ausrichten raus. Dann umlegen, auf der Rückseite festrakeln und die Kante nachtempern. Die Ränder beschneidest du erst, wenn die Folie abgekühlt ist.



16 Wo du schneidest

An der Motorhaube schneidest du an der Gegenkante, also an der Kante des Kotflügels. Sie dient dir als Führung, die Klinge ritzt nur die Folie und berührt den Lack nicht. Danach legst du den Überstand um die Haubenkante. Wie das geht, zeigt der Kasten „So schneidest du an der Motorhaube“. Vorne und hinten gibt es keinen Kotflügel: Dort legst du die Folie um die Kante und schneidest den Überstand in der Luft ab.

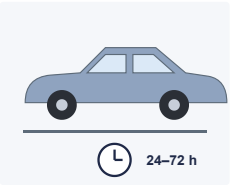


17 Schneiden ohne Messer

Auf dem Lack schneidest du mit Knifeless Tape: Finish Line für gerade Linien, Design Line für Kurven. Tape auf die Schnittlinie, 15 cm überstehen lassen, Folie drüber, dann den Faden flach durch die Folie ziehen.

18 Nachwärmen

Zum Schluss wärmst du alle gedehnten Stellen, Sicken, Kanten und umgelegten Bereiche nach, gemessen an der Folie. Bei TeckWrap sind das zum Beispiel rund 100 °C, den Wert deiner Folie findest du in der Tabelle und im Datenblatt. Danach bleibt die Folie in Form und hebt sich nicht wieder ab.



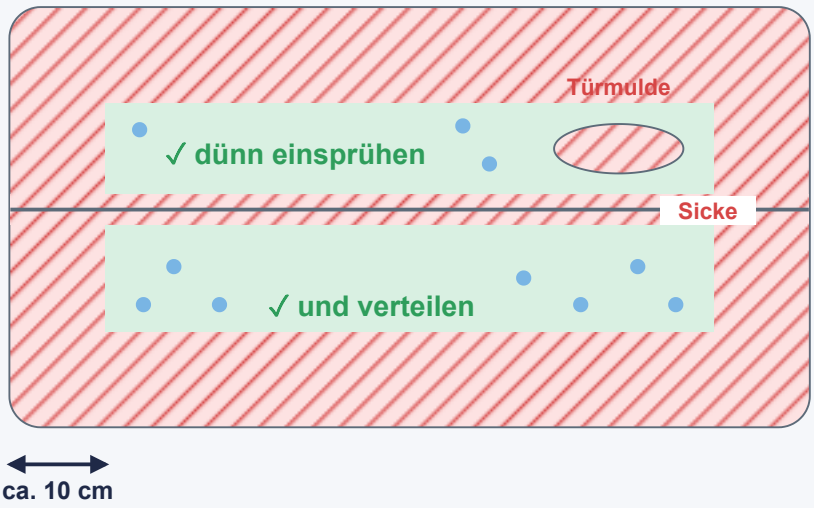
19 Ruhezeit und erste Wäsche

Lass das Auto warm und drinnen stehen, bis der Kleber angezogen hat, die Zeit steht in der Tabelle. Mit der ersten Wäsche wartest du am besten 1 bis 2 Wochen und wäschst dann von Hand. Mit dem Hochdruckreiniger hältst du rund 70 cm Abstand und zielst nie schräg auf die Kanten.

20 Pflege und Versiegelung

Zur Pflege und Versiegelung nimmst du Shine & Slide. Kraftstoff wischst du sofort ab, Vogelkot und Insekten so schnell wie möglich. Lösungsmittel, Scheuermittel, Wachs und Politur gehören nicht auf die Folie.

Shine & Slide richtig einsetzen



Shine & Slide

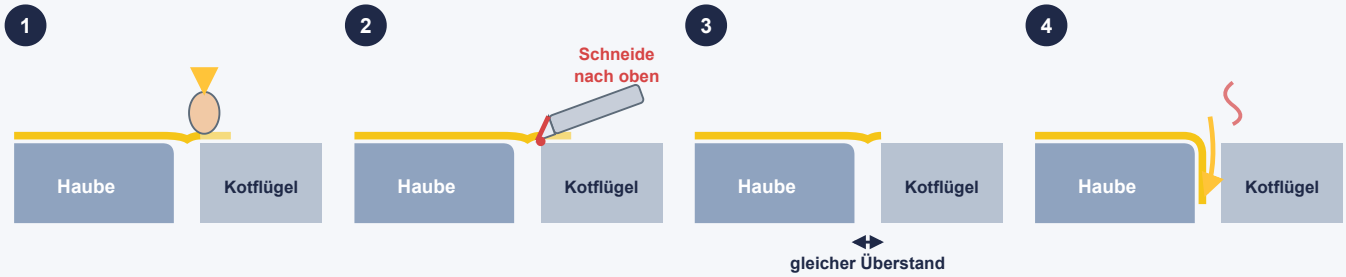
einsprühen

frei lassen:

- Rand rundum ca. 10 cm
- Sicken
- Türmulden, Vertiefungen

Versehentlich benetzt?
Mit Isopropanol reinigen.

So schneidest du an der Motorhaube



1. Heb die Folie über dem Spalt an und wärm sie kurz an, damit sie entspannt und nicht wellig wird. Leg sie locker auf den Kotflügel und drück sie mit dem Finger leicht an die Kotflügelkante.
2. Setz den Cutter an die Kotflügelkante und kipp ihn so, dass der Klingenrücken aufliegt und die Schneide nach oben zeigt, weg vom Lack. Lass ihn an der Kante entlanggleiten. Steck die Klinge nicht tief hinein, sie soll nur die Folie durchritzen.
3. Jetzt ist der Überstand an der ganzen Seite gleich breit, so breit wie der Spalt.
4. Wärm den Überstand an und leg ihn mit dem Finger, gern im Handschuh, vorsichtig und faltenfrei um die Haubenkante nach hinten.

Werte der Hersteller

Serie	Verarbeitung	Formen	Nachwärmen	Nach der Montage	Anleitung
TeckWrap	16–24 °C	40–60 °C	rund 100 °C	48 h drinnen stehen lassen, in dieser Zeit nicht waschen	Verarbeitungsleitfaden Datenblatt (englisch)
Folindo	16–24 °C	40–60 °C	rund 100 °C	volle Haftung nach 48 h, so lange nicht waschen	Verarbeitungsleitfaden
Rapid Teck	ab 15–20 °C	40–60 °C	rund 100 °C	volle Haftung nach 48 h, Waschstraße nach 3 Wochen	Verarbeitungsleitfaden

3M 2080	16–32 °C, ideal 18–23 °C	40–50 °C	80–95 °C	12 h über 16 °C, 72 h nicht waschen	Verklebeanleitung (englisch) Pflegehinweise
Avery Supreme Wrapping Film	ab 10 °C, ideal 21–27 °C	40–55 °C	90–95 °C	24 h ruhen lassen, bevor das Auto gefahren wird	Verklebeanleitung
Oracal 970RA / ProSlide	ab 10 °C / über 15 °C, ideal 21–23 °C	40–60 °C	Kanten und Sicken 110–120 °C; bei ProSlide zusätzlich zum Schluss alle Flächen auf 50 °C	24 h, Waschstraße nach 3 Tagen	Verarbeitungshinweise
Hexis Skintac HX20000 / HX30000	ab 15 / 18 °C, ideal 20–25 °C	40–50 °C	80–90 °C	beste Haftung nach 24 h	Verklebeanleitung (englisch)
Mactac ColourWrap	18–40 °C	40–50 °C, vor dem Rakeln unter 35 °C	90–95 °C	48 h nicht reinigen	Verklebeanleitung (englisch)
KPMF	18–24 °C	40–60 °C	110–120 °C	24 h, Waschstraße nach 3 Tagen	

Alle Temperaturen beim Formen und Nachwärmen misst du an der Folie. Die verbindlichen Werte stehen im Datenblatt deiner Folie. Mit der ersten Wäsche wartest du am besten 1 bis 2 Wochen.

Werkzeug

Starter Set Autofolierung
das Grundwerkzeug in einem Paket

HyperClean
letzter Reinigungsschritt vor der Folie

HyperClay & HyperLube Set
Knete gegen Flugrost und Teer

HyperIPA
entfetten vor dem Finish

HyperLube
Gleitmittel für Knete und Rakel

Shine & Slide
Low-Tack-Spray und Folienpflege

HyperMag
Magnete zum Ausrichten

Snappy
Folie von der Rolle zuschneiden

HyperGuard Cutter
schneidet nur das Trägerpapier

SOTT Filzrakel
Rakel mit Filzkante

TrueDeerGlide
Rakel mit Wildlederkante

ShadowCutter 30°
Cutter für saubere Kanten

Profi Folierhandschuhe
fusselfrei, für Matt und Struktur

Knifeless Tape Design Line
Kurven ohne Messer schneiden

Knifeless Tape Finish Line
gerade Linien ohne Messer

FERM HAM1026
Heißluftföhn mit Breitschlitzdüse

SOTT Infrarotmesser
Temperatur auf der Folie messen

Ratgeber und Video: Auto folieren lernen

Alle Schritte mit Video im Ratgeber auf tiptopcarbon.de/auto-folieren-lernen.

Weitere Anleitungen: tiptopcarbon.de/Montageanleitungen · Fragen: kontakt@tiptopcarbon.de