

LF 10700 CM

PRODUKTBESCHREIBUNG

LF 10700 CM ist ein transparentes mattes Laminat das speziell für den Schutz von großen und mittelgroßen Digitaldrucken entwickelt wurde.

Es gehört zur LF 10700 Serie, eine Reihe von Cast-Laminaten, die zusammen mit der JT 10700 Serie die perfekte Kombination für anspruchsvolle 3D-Anwendungen bildet. Dank der exzellenten Verformbarkeit und einer langfristig zuverlässigen Performance eignen sich diese Produkte besonders gut für Teil- oder Vollverklebungen von Fahrzeugen und anderen gewölbten Oberflächen.

LF 10700 CM ist eine matte, ultra-transparente 30µm Weich-PVC Cast-Folie, die auf einer Seite mit einem ultra-transparenten permanent haftenden Klebstoff beschichtet ist.

Das Material ist speziell gedacht für den Schutz von Digitaldrucken mit Solvent, Eco-Solvent- und Latexfarben.

Vorteile von LF 10700 CM

- Trägt zu einer Reduzierung des Ausbleichens aufgrund von UV-Lichteinstrahlung bei
- Geeignet für Anwendungen im Innen- und Außenbereich
- Beeinflusst nicht den pH-Wert des Substrats
- Permanenter Klebstoff für die Laminierung von Solvent-, Ecosolvent und Latex Druckfarben
- Die Folie wurde speziell entwickelt für den Schutz von flexiblen, verformbaren Druckmedien wie die JT 10700 Serie und WW100

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	<u>Durchschnittswerte</u>	<u>Testmethode</u>
<u>Klebstoff</u>		
Anfangshaftung auf Glas (N/25 mm)	20	FTM 9
Ablösbar 180° auf Glas (N/25 mm)		
- nach 20 Minuten	14	FTM 1 (ASTM D 903-49)
- nach 24 Stunden	17	FTM 1 (ASTM D 903-49)
Dimensionsstabilität	< 0,40 mm	FTM 14
Entflammbarkeit	Selbstverlöschend	Muster auf Aluminium
<u>Trägermaterial</u>		
PET (gr/m ²)	30	ISO 536
<u>Dicke</u>		
Folie und Klebstoff (µ)	64	ISO 534 (ASTM D 645)

HITZEBESTÄNDIGKEIT

Temperaturbereich Verklebung : - 5° bis +40 °C

Temperaturbereich Endnutzung : - 30° bis +100 °C

Wenn Temperaturen zu erwarten sind, die nicht innerhalb der oben angegebenen Bereiche liegen, kontaktieren Sie bitte MACtac.

BESTÄNDIGKEIT GEGEN CHEMIKALIEN

Beständig gegen kurzes Eintauchen in Wasser und kurzen Kontakt mit Reinigungsmitteln, Alkohol und einigen fetthaltigen Lösungsmitteln. Nicht empfohlen für den Kontakt mit Ketonen, Ester, aromatischen Lösungsmitteln und Chlorkohlenwasserstoffen.

Für weitere technische Hinweise und Fragen wenden Sie sich bitte an MACTac.

HALTBARKEIT BEI DER LAGERUNG

Zwei Jahre bei Lagerung zwischen 15 und 25° C und \pm bei \pm 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.

ERWARTETE HALTBARKEIT

Die zu erwartende Haltbarkeit bei vertikaler Verklebung im Außenbereich für das unverarbeitete Produkt in Mitteleuropa (Zone 1) liegt bei: bis zu vier Jahren. Diese Informationen beruhen auf erfolgreichen Anwendungserfahrungen aus der Praxis und unter Testbedingungen (künstliche Alterung) gemäß ISO4892-2.

Bei Verkleben im Innenbereich verlängert sich die Haltbarkeit der Laminatfolie.

***Hinweis:** Extremtemperaturen, UV-Licht und Klimabedingungen Südeuropas, der Tropen, Subtropen oder der Wüste begünstigen ein(e) schnellere(s) Altern/Zersetzung. Das gilt ebenso für Gebiete mit hoher Luftverschmutzung, in großer Höhe und für Südwände. Bei horizontaler Verklebung wird keinerlei Haltbarkeitszusage gemacht. Weitere Informationen finden Sie im Technischen Informationsblatt 7.5: "Haltbarkeit von kombinierten MACTac Druckmedien und Laminaten im Außenbereich".*

ALLGEMEINE ANMERKUNGEN

- Wenn der Kontakt zu Chemikalien oder Lösungsmitteln voraussehbar ist oder eine Hochdruckreinigung zur Anwendung kommt, empfehlen wir die Versiegelung der Kanten mit Lack oder Silikonen, um das Eindringen dieser Flüssigkeiten zu verhindern.
- Testen Sie, wenn möglich, immer die vorgeschlagene Produktkombination unter den tatsächlichen, praktischen Anwendungs- und Nutzungsbedingungen, denn einen zu 100 % geeigneten Multifunktionsklebstoff für wirklich alle Anwendungen gibt es nicht.
- Für beste Resultate wird empfohlen, die LF 10700 Serie (auf die Abbildung) aufzutragen. Nehmen Sie dazu die Hilfe eines professionellen Laminierexperten in Anspruch und achten Sie auf eine Zylinderkopftemperatur von 20-22°C. Bitte regeln Sie Geschwindigkeit und Druck, damit sich die Folie nicht dehnt oder zersetzt.
Bitte beachten Sie dass zu große Zugspannung / Bremse beim Laminieren zu Randablösungen oder Schrumpf des Druckes führen kann
- Achten Sie darauf, dass der Druck vor dem Laminieren komplett getrocknet ist.
- Die **JT 10700 Serie** in Kombination mit **LF 10700 CM** Laminat kann aufgerollt werden, um den Transport zu erleichtern. Die Rolle sollte einen Durchmesser von über 7 cm haben, die Abbildung nach außen zeigen.
- Bitte lesen Sie das Technische Informationsblatt 4.2 "Anwendungsanleitung WW 100", um weitere Informationen zu den Verklebeprozessen der WW100 + LF 10700 Serien zu erhalten.
- **Die LF 10700 Serie wird nicht für das Laminieren von einseitig durchsehbarer perforierter Vinylfolie empfohlen**

WICHTIGER HINWEIS

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Aussagen von Mactac sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Mactac Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung ebendieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Verkauf sämtlicher Avery Dennison Produkte unterliegt den allgemeinen Geschäfts- und Vertriebsbedingungen von Avery Dennison, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> finden



Technischer Support

Mactac Europa SPRL
Tel: +32 (0)67-346 211
Fax: +32 (0)67-330 574
E-Mail : mactac.europe@mactac.eu

Website: www.mactacgraphics.eu