



ARLON

INSTALLATIONSANLEITUNG - EMEA

SLX™ Cast Wrap



ARLON

SLX™ CAST WRAP

INSTALLATIONSANLEITUNG

Sie werden als Folierer mit der SLX™ Cast Wrap Folie am besten arbeiten können, wenn Sie diese Installationsanleitung lesen und beachten. Die Anleitung ermöglicht Ihnen eine erfolgreiche Installation, und dass Sie Ihren Kunden zufrieden stellen. Als Folierer sollten Sie sowohl in Ihrem eigenen Interesse, als auch im Interesse Ihrer Kunden, bestmöglich über Ihr Arbeitsmaterial informiert sein.

VERKLEBEWERKZEUGE

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Wärmequelle(n): <ul style="list-style-type: none"> • Heißluftfön • IR Strahler • Brenner • Selbstklebendes Tape mit integriertem Schneidefaden aus Carbon | <ul style="list-style-type: none"> • 30° Abbrechklingen • IR Thermometer • Cutter/Messer zum Schneiden des Trägerpapiers • Rakel • Fusselfreie Verklebehandschuhe • Magnet • Abdeckband |
|--|--|

VORBEREITUNG

| EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE | VORTEILE |
|--|--|
| <p>1. Das Fahrzeug sollte sauber sein Das Fahrzeug muss durch eine manuelle Reinigung oder Waschanlage gereinigt sein, und ist somit bereit für den empfohlenen Endreinigungsprozess vor der Folierung.</p> | Das Auto ist bereits vorbereitet für eine gründlichere Reinigung vor dem Folieren und der Arbeitsbereich wird sauber gehalten. |
| <p>2. Installation in einer sauberen und kontrollierten Umgebung Oberflächentemperatur: 15°C - 35°C Luftfeuchtigkeit: unter 85%</p> | Um die optimale Haftung zu gewährleisten sind zwingend die Umgebungsbedingungen einzuhalten. |
| <p>3. Abmontieren aller einfach zu entfernende Teile Seitenspiegel, Türgriffe, Scheinwerfer, Blinker, dritte Bremsleuchte, Lüftungsblenden, Abzeichen und Embleme, Fahrzeugdach-Formteile und Reling, Antenne, etc.</p> | Ermöglicht eine gründliche Reinigung der Fahrzeugkanten und Fugen. Das Entfernen von hervorstehenden Teilen erhöht die Effizienz beim Folieren und minimiert überdehnte Kanten. |
| <p>4. Benutzen Sie das Laminat der Serie 3270 Serie 3270 und die SLX Cast Wrap Folie sind perfekt aufeinander abgestimmt.</p> | Maximiert die Vorteile der FLITE Technology™. |
| <p>5. Überprüfen Sie Ihre Ausrüstung und stellen Sie sicher, dass Sie alle für dieses Projekt benötigten Werkzeuge zur Hand haben</p> | Effizienter Arbeitsablauf, Anordnung und Ausrichtung. |

| DAS SOLLTEN SIE VERMEIDEN | VORTEILE |
|--|---|
| Vermeiden Sie das Folieren von Nachlackierungen, OEM Lackierungen, die älter als 3 Jahre sind oder Gebrauchtwagen mit fragwürdigen Lackierungen. (Zur Kenntnisnahme und Information für Ihre Kunden) | Die Haftung der Folie kann vermindert werden, wenn der OEM Lack älter als 3 Jahre ist, es sich um eine Nachlackierung oder beschädigte Lackierung handelt. Zudem kann es zum Abblättern des Lacks während der Installation oder bei der Entfernung des Vinyls kommen. |
| Vermeiden Sie es, ein frisch lackiertes Auto zu folieren. Lackierungen müssen mindestens 3 Wochen aushärten. Klären Sie zudem mit dem Lackhersteller die Aushärtungs-/ Trocknungszeiten ab. | Bei Oberflächenfolierung, vor vollständiger Aushärtung des Lacks, können sich Blasen bilden, da der Lack noch ausgast. Dies kann die Haftung des Vinyls negativ beeinflussen. |



ARLON

SLX™ CAST WRAP

INSTALLATIONSANLEITUNG

INSTALLATION

| EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE | VORTEILE |
|--|---|
| <p>1. Verarbeitung mit einer Filzrakel Für scharfe Kanten, verwenden Sie die Seite ohne Filzkante. Verschiedenen Rakelformen und Härtegrade sind abhängig von den Vorlieben des Folierers.</p> | <p>Vorbeugen von Kratzern während des Rakelns. Siehe WrapItRight® Video: Rakel Basiskenntnisse – Basic Squeegee Skills.</p> |
| <p>2. Mit festem Druck und überlappenden Rakelzügen auftragen</p> | <p>Erzielt den maximalen Kleberkontakt mit der Oberfläche.</p> |
| <p>3. Verbindungsnahte sollten mindestens 6mm überlappen</p> <ul style="list-style-type: none">• Vertikale Überlappungen vom Heck nach vorne installieren.• Horizontale Überlappungen von unten nach oben installieren. | <p>Die Kanten der Verbindungsnahte werden weniger in Mitleidenschaft gezogen, da diese entgegengesetzt zum Witterungseinfluss verlaufen.</p> |
| <p>4. Installationstemperatur Temperatur: 40°C – 50°C zur Dehnung während der Installation. <i>HINWEIS: Die Dehnbarkeit ist vom verwendeten Drucksystem, der Farbsättigung und der Form der Oberfläche/Vertiefungen abhängig. Geschnittene Kanten oder Verbindungsnahte sollten nicht gedehnt oder nur minimal gedehnt werden.</i></p> | <p>Das Erwärmen ermöglicht die Folie an Wölbungen und Vertiefungen anzupassen. Die angegebene Temperaturbegrenzung verhindert, dass die Folie zu dehnbar wird, was zu Bildverzerrungen, unerwünschten Farbverläufen und erheblichen Schrumpfungen der Folie führen kann.</p> |
| <p>5. Minimieren / Verteilen Sie die Spannung an Wölbungen und Sicken Erwärmen Sie einen großen Bereich und dehnen Sie behutsam in verschiedene Richtungen.</p> | <p>Vermindertes Risiko, dass sich die Folie aus Sicken löst. Siehe Tipp 38: Installation Technique for Channels (Installationstechniken für Sicken).</p> |
| <p>6. Wenden Sie die Vordehnungs- und Schrumpfungstechnik bei komplexen Wölbungen an Stoßstangen, Seitenspiegel, Kotflügel, etc.</p> | <p>Verhindert Kantenkräuselung, Aufstehen der Kanten oder fingerförmige Faltenbildung.</p> |
| <p>7. Reinigen Sie die Kanten der zuvor angebrachten Bahn nochmals</p> | <p>Sicherstellen der Haftung an den Überlappungen.</p> |
| <p>8. Falls keine Einlagen in tiefen Mulden verwendet werden, wenden Sie bitte die Expanded Pocket Technique an Lassen Sie das Vinyl entlang der Oberkante überstehen und fixieren Sie es an der längsten/flachsten Kante der Stoßstange. Arbeiten Sie das Vinyl nach oben, erwärmen Sie die oberen 20cm des Vinyls und fahren Sie mit dem Handballen über den erwärmten Bereich während Sie an der Oberkante ziehen.</p> | <p>Nimmt die Spannung des gedehnten Vinyls in den tieferen Bereichen.</p> |
| DAS SOLLTEN SIE VERMEIDEN | VORTEILE |
| <p>Nach Beurteilung der notwendigen Dehnung, sollten Sie die Installation an konkaven und konvexen Wölbungen unterschiedlich ausführen.</p> | <p>Konvexe Wölbungen (Stoßstangen und Spiegel) erfordern eine größere Dehnung als konkave Wölbungen (Mulden, Sicken, Vertiefungen). Die Anwendung von unterschiedlichen Installationstechniken gewährleistet die Haftung und Stabilität der Folie in den gedehnten Bereichen.</p> |



ARLON

SLX™ CAST WRAP

INSTALLATIONSANLEITUNG

VERARBEITUNG

| EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE | VORTEILE |
|--|--|
| <p>1. Vermeiden oder minimieren Sie Dehnungen in Bereichen, in denen geschnitten wird Kanten, Radkästen, Verbindungsnahte, Überlappungen und Sicken.</p> | Das Minimieren oder Vermeiden von Dehnungen an Schnittkanten oder Verbindungsnahten verhindert, dass sich mit der Zeit die Kanten kräuseln, aufstehen oder sich fingerförmige Falten bilden. |
| <p>2. Nutzen Sie selbstklebendes Tape mit integriertem Schneidefaden Beim Freihandschneiden wird empfohlen Abdeckband zu verwenden. So wird vermieden, dass direkt auf dem Lack geschnitten wird. Immer eine neue Klinge für jede Bahn verwenden.</p> | Vermeidet Schnitte im Fahrzeuglack. Voransicht der Schnittlinien. Ermöglicht eine saubere Schnittkante. |
| <p>3. Warten Sie, bis sich die Haftung aufgebaut hat, bevor Sie zuschneiden Warten Sie mindestens 15 Minuten nach der Installation, bevor Sie mit dem Schneiden beginnen und lassen Sie 3mm überstehen, um die Folie richtig in die Vertiefungen einzuarbeiten.</p> | Beugt Kantenkräuselung vor. |
| <p>4. Verwenden Sie die richtige Technik an Ecken Je nach Kundenwunsch können Sie die „Painted-Edge Corner“ oder „Cut & Overlap“ Technik verwenden.</p> | Bietet dem Kunden eine hochwertige und detaillierte Verarbeitung. |

| DAS SOLLTEN SIE VERMEIDEN | VORTEILE |
|---|---|
| Vermeiden Sie das Schneiden der Folie, solange diese noch warm ist. | Auch wenn das Messer neu ist, ist die warme Folie zu weich, um einen sauberen Schnitt zu machen. Die warme Folie führt zu einem zackenförmigen Schnitt. |
| Vermeiden Sie es direkt auf dem Lack zu schneiden (oder minimieren Sie es). | Wenn der Schnitt zu tief ist, wird der Fahrzeuglack beschädigt. Schnitte im Lack können dazu führen, dass sich der Lack bei der Entfernung der Folie ebenfalls löst. |
| Vermeiden Sie Überdehnungen an Ecken. | Dies verursacht, dass das Vinyl vorzeitig nicht mehr richtig haftet. An Ecken wird die gedehnte Folie sehr beansprucht und es ist schwierig, in diesem Bereich eine ausreichend gute Haftung zu erzielen. |



Foliert mit SLX™ Cast Wrap und dem Laminat der Serie 3270 von OC Wraps



ARLON

SLX™ CAST WRAP

INSTALLATIONSANLEITUNG

NACH DER INSTALLATION

| EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE | VORTEILE |
|---|--|
| <p>1. Die gesamte Folie nachträglich tempern</p> <p>Nachträgliches Tempern ist funktionsgebunden an Temperatur, Dauer und wiederholten Rakeldruck.</p> <ul style="list-style-type: none">• Die Kanten, Verbindungsnahte, Sicken und andere gedehnte Bereiche mit Temperaturen zwischen 95°C und 105°C müssen mittels Wärme nachbehandelt werden• Flache Oberflächen werden mit der Umgebungstemperatur +15°C zusätzlich nachgetempert | <p>Dadurch kann sich der Kleber vollständig mit dem Untergrund verbinden, bevor das Fahrzeug den Umwelteinflüssen ausgesetzt wird.</p> <p>Sollte der Folierer einen Bereich oder eine Kante nicht richtig verklebt haben, kann dies noch korrigiert werden, bevor das Fahrzeug mit Schmutz in Kontakt kommt.</p> |
| <p>2. Wartezeit über Nacht</p> <p>Wenn möglich, sollte das Fahrzeug über Nacht in der Halle bleiben, bevor es dem Kunden übergeben wird.</p> | <p>Dadurch kann sich der Kleber vollständig mit dem Untergrund verbinden, bevor das Fahrzeug den Umwelteinflüssen ausgesetzt wird.</p> <p>Sollte der Folierer einen Bereich oder eine Kante nicht richtig verklebt haben, kann dies noch korrigiert werden, bevor das Fahrzeug mit Schmutz in Kontakt kommt.</p> |

| DAS SOLLTEN SIE VERMEIDEN | BENEFITS |
|--|---|
| <p>Vermeiden Sie eine Nachbehandlung mit hohen Temperaturen, ohne erneut Rakeldruck auszuüben.</p> | <p>Dadurch wird ein Klebstofffluss ausgelöst, welcher die Luftkanäle verschließt und somit den Kontakt des Klebers mit der Oberfläche erhöht.</p> |



Foliert mit SLX™ Cast Wrap und dem Laminat der Serie 3270 von OC Wraps



ARLON

SLX™ CAST WRAP

INSTALLATIONSANLEITUNG

PFLEGE

| EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE | VORTEILE |
|---|---|
| <p>1. Überprüfung nach der Folierung Für Fahrzeuge, die vor Ort sind, ordnen Sie bitte eine Kontrolle 3 Tage nach der Folierung, sowie eine Woche und einen Monat später an.</p> | Für die Gewährleistung des Folierers. |
| <p>2. Reguläre Handwäsche Bei Benutzung einer Autowaschanlage sollten Sie sich für eine kontaktlose Autowäsche entscheiden, sofern Sie keine Überlappungen haben und alle Kanten optimal verarbeitet sind.</p> | Minimiert das Risiko von Kratzern, Splintern der Folie und Kantenablösungen durch eine grobe Reinigungsmethode. |
| <p>3. Intensivreinigung</p> <ul style="list-style-type: none">• Der Düsendruck darf niemals 90 bar überschreiten.• Die Wassertemperatur darf 60°C nicht überschreiten.• Die Düsen spitze sollte niemals näher als 1,5m an der Grafik sein.• Der Winkel des Wasserstrahls sollte nicht geringer als 60° senkrecht zur Grafik sein• Die Waschmittellösung sollte immer im richtigen Verhältnis mit Wasser gemischt werden - eine konzentriertere Lösung kann sowohl den Kleber als auch das Vinyl beschädigen.• Nachspülen mit klarem Wasser trägt dazu bei, die Haltbarkeit des Lacks und des Vinyls zu gewährleisten. | Verbessert die Haltbarkeit und das Erscheinungsbild der Folie. |

| DAS SOLLTEN SIE VERMEIDEN | VORTEILE |
|---|--|
| Bitte warten Sie mit der ersten Autowäsche nach der Installation mindestens eine Woche. | So entwickelt sich eine maximale Haftung, bevor das Vinyl durch die Autowäsche beansprucht wird. |

ENTFERNEN

| EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE | VORTEILE |
|---|---|
| <p>1. Benutzen Sie Wärme bei der Entfernung der Folie Die Temperatur sollte zwischen 30°C und 65°C liegen.</p> | Einfachere Entfernung des Vinyls, da die Wärme den Kleber und die Folie weicher macht und somit die Haftung zeitweise nachlässt. Vermindertes Risiko, dass die Folie reißt. |
| <p>2. Entfernen Sie die Folie in einem langsamen und gleichmäßigen Tempo, sowie in einem Winkel von nicht mehr als 90°</p> | <p>Mehr Sicherheit ist gewährleistet, wenn das Ablösen der Folie in Zugrichtung stattfindet, anstatt in die entgegengesetzte Richtung. Sonst besteht die Gefahr, dass das Auto beschädigt oder der Folierer verletzt wird, sollte die Folie reißen.</p> <p>Ein langsames und gleichmäßiges Tempo ist erforderlich, da eine plötzliche Veränderung der Krafteinwirkung eine Trennung von Folie und Klebstoff, Delaminierung und/oder das Reißen der Folie verursachen kann.</p> <p><i>Siehe TIPP 44: Flotten- & Fahrzeugfolierung entfernen.</i></p> |