

Produktbeschreibung

ORALITE®-Reflexfolien der Serie 5600E FLEET MARKING GRADE sind witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien, die sich durch eine hohe Flexibilität auszeichnen und eine ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit aufweisen.

Das Rückstrahlssystem der ORALITE®-Serie 5600E FLEET MARKING GRADE besteht aus katadioptrischen Glaskugeln, die auf eine lichtdurchlässige Kunststoffschicht aufgebracht sind (Aufbau A, ehemals Typ I).

ORALITE® 5600E FLEET MARKING GRADE entspricht den Anforderungen der ECE-Regelung Nr. 104 für die Materialklasse E. Die Reflexfolie weist in Abständen von jeweils 100mm ein Prüfzeichen (Wasserzeichen) auf. Das Prüfzeichen benennt die Materialklasse (E), die ECE-Nummer (104) und die Prüfnummer (002246).

Retroreflexion

Die ORALITE® Serie 5600E FLEET MARKING GRADE erfüllt Anforderungen nach ECE 104/E. Die Reflexfolie ist in Abständen von 100 mm mit einem Prüfzeichen (Wasserzeichen) versehen, welches die Materialklasse (E), die ECE-Nummer (104) und die Prüfnummer (002246) angibt.

Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein Solvent-Polyacrylat (permanent) verwendet. Der Haftklebstoff ist durch eine leicht entfernbare silikonisierte Abdeckfolie geschützt (145g/m²). Die Produkt- und Chargennummer befinden sich auf der Abdeckfolie. Die Produktionsparameter und Rohstoffe können somit lückenlos zurückverfolgt werden.

Anwendungsbereich

Die ORALITE® Serie 5600E FLEET ENGINEER GRADE wurde eigens für eine hochwertige Fahrzeugverklebung in Form von Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen entwickelt, die gemäß ECE 104 als Konturmarkierungen appliziert werden. Die Reflexfolie eignet sich zur Verarbeitung mit Schneideplottern und zeigt eine hervorragende Anpassungsfähigkeit, auch auf leicht gewölbten Oberflächen mit Nieten und Sicken.

ORALITE® 5600E-Reflexfolien sind für den Siebdruck geeignet. Empfohlen werden die Siebdruckfarbe ORALITE® 5018 oder der Tintenstrahldruck mit solventbasierten Tinten, UV- oder Latextinten. Bitte entnehmen Sie den Hinweisen des jeweiligen Farb- oder Tintenherstellers, ob eine Laminierung erforderlich ist. Gegebenenfalls wird eine Laminierung mit ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zur Erhöhung des UV-Schutzes empfohlen.

Die Folie lässt sich durch den Einsatz von Wärme entfernen. Zur vollständigen Entfernung der Klebstoffreste kann ein solvent-basierter Klebstoffentferner verwendet werden.

Für ausführliche Informationen lesen Sie bitte die Verarbeitungshinweise von ORAFOL, oder wenden Sie sich an den zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Hinweis: Alle ORALITE® Produkte werden in einer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Produktionsumgebung hergestellt. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollnummer gegeben

Technische Daten

Maximale Reflexionswerte (gemäß ECE 104, Materialklasse E)

Spezifischer Rückstrahlwert R' in cd·lx ⁻¹ ·m ⁻²				
Beobachtungswinkel	0,33°			
Eintrittswinkel	5°	30°	40°	60°
Alle Farben	50	21,7	12,3	1,7

Farben

Die ORALITE®-Reflexfolien der Serie 5600E FLEET MARKING GRADE sind in 11 Farben erhältlich.

5600E – 010	Weiß
5600E – 020	Gelb
5600E – 030	Rot
5600E – 035	Orange
5600E – 050	Blau
5600E – 060	Grün
5600E – 070	Schwarz (Farbeindruck bei Anleuchtung in der Dunkelheit: silber bis silbergrau)
5600E – 084	Himmelblau
5600E – 091	Gold
5600E – 213	Zitronengelb
5600E – 364	Rubinrot

Physikalische und Chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,110 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -50° C bis +95° C
Klebkraft* (FINAT-TM1 nach 72h)	verklebt auf rostfreiem Stahl: 17,0 N/25 mm verklebt auf Acryllack: 17,5 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN 53455)	längs: 10 N/mm ² quer: 10 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53455)	längs: > 100% quer: > 100%
Lagerungsfähigkeit**	2 Jahre
Verlebetemperatur	> 15° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung*** bei vertikaler Außenbewitterung	7Jahre

*Durchschnitt

** in Originalverpackung, bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

*** Mitteleuropäisches Normklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Richtlinien und Vorgaben bei den zuständigen örtlichen Behörden einzuholen, um eine entsprechende Produktkonformität sicherzustellen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der fortlaufenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den von ORAFOL vorgegebenen Verarbeitungsrichtlinien ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrunds, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produkts und der fertiggestellten Schilder. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Haftung. Ausführliche Informationen finden Sie unter www.orafol.com.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.